HUNING
Unternehmensgruppe

360°

1/18

Das Kundenmagazin der HUNING Gruppe

Inhalt

// 4 **Die HUNING Gruppe stellt sich vor**

HUNING Anlagenbau

// 6 **Schlammstapelsilo in Bergheim/ Kenten in Betrieb genommen**
Ziel der Baumaßnahme: Optimierung der Logistikkosten mit einhergehender Verkehrsreduzierung.

HUNING Umwelttechnik

// 8 **HUNING-Lösungen für die Schlammentwässerung**
Die Umwelttechnik ist Spezialist für mobile, semimobile und stationäre Entwässerung von Schlamm.

HUNING Motorentechnik

// 12 **„Ich lebe für die Arbeit."**
Seit dem 1. Februar dieses Jahres unterstützt Quereinsteiger René Gunst das Team der Motorentechnik.

BRAND Rühr- und Pumptechnik

// 14 **Jet: von der kleinsten zur größten Variante**
Die universelle Mixer-Pumpe für Gülle-Homogenisierung und -Entleerung.

HUNING Maschinenbau

// 10 **Starker Partner in Dreh- und Frästechnik**
Flexible Auftragsbearbeitung und Einzelteilfertigung – das versierte Team der Zerspanung macht es möglich.

HEITLING Fahrzeugbau

// 16 **26t Hinterkipp-Kombi-Aufbau nach Österreich ausgeliefert**
Bei HEITLING liegt das Augenmerk auf der individuellen Fertigung nach Kundenwunsch.

// 18 **Dies und Das**

Editorial

Werte Kunden, Geschäftspartner und Interessenten!

Mit unserem Kundenmagazin 360° präsentieren wir Ihnen wieder neue, spannende und hintergründige Einblicke in das breite Unternehmensspektrum der HUNING Gruppe. Die nunmehr fünfte Ausgabe zeigt einen bunten Querschnitt – von dem leistungsstarken und flexiblen Angebot der Zerspanung über das „vielseitigste Pferd im Stall" der BRAND Rühr- und Pumptechnik bis hin zur Auslieferung eines maßgeschneiderten 26-Tonners nach Österreich. Ferner finden Sie Beiträge über die Inbetriebnahme eines Schlammsilos, das für das Gruppenklärwerk Kenten im Auftrag des Erftverbandes gefertigt wurde sowie über den jüngsten Team-Zugang der Motorentechnik. Eine Rubrik haben wir unserem Nachwuchs gewidmet – als wichtiges Fundament für eine erfolgsversprechende Zukunft. Die Branche kämpft seit Jahren mit dem Fachkräftemangel, weshalb wir ein großes Augenmerk auf die Ausbildung im eigenen Betrieb legen und Quereinsteiger bei uns willkommen sind.

Abschließen möchte ich mit einem Dank, der an Sie gerichtet ist. Danke für eine äußerst angenehme und vertrauensvolle Zusammenarbeit. Jedes Jahr und jeder Tag bringen neue Aufgaben und Herausforderungen. Scheuen Sie auch weiterhin nicht, an uns heranzutreten – wir sind bereit, Ihre individuellen Anliegen mit neuester Technik umzusetzen und somit Ihren Erfolg zu unterstützen.

Und nun wünsche ich Ihnen eine inspirierende Lektüre.

Walter Huning

DIE HUNING GRUPPE

HUNING Anlagenbau
Biomasse-Eintragssysteme
Lagerung, Förderung
und Aufbereitung
Biogas & Umwelttechnik

HUNING Umwelttechnik
Zentrifugen/Dekanter
Entsorgungstechnik
(Lohn-)Entwässerung

HUNING Maschinenbau
Zerspanung
Blechbearbeitung
Baugruppenfertigung

HUNING Motorentechnik
BHKW-Full-Service
ET-Versorgung
Beratung

BRAND Rühr- und Pumptechnik
Zapfwellenmixer
Tauchrührwerke
Spaltenmixer

HEITLING Fahrzeugbau
Silo-Spezialfahrzeugbau
Kipper-Spezialfahrzeugbau

Gebündeltes Know-how

Die Kernkompetenz der HUNING Gruppe mit zentralem Standort in Melle (Niedersachsen) liegt seit Jahrzehnten in der Entwicklung und Fertigung von Produkten für Umwelttechnik, Biogas und Landwirtschaft.

Jedes der sechs inhabergeführten Unternehmen der HUNING Gruppe hat dabei sein eigenes Spezialgebiet und stellt so sicher, dass die Hochwertigkeit der Erzeugnisse jederzeit gewährleistet ist. Dennoch wird auch unternehmensübergreifend erfolgreich zusammengearbeitet – und das sowohl vertikal als auch horizontal. Zur horizontalen Kooperation haben sich innerhalb der Gruppe unterschiedliche Kompetenzteams gebildet, in welches jedes der dazugehörigen Einzelunternehmen seine Expertise einbringt. Die gebündelten Kompetenzen ermöglichen es, maßgeschneiderte Komplettlösungen aus einer Hand zu bieten. Kompetenzteams gibt es beispielsweise für die Bereiche Biogas und Umwelttechnik.

Permanentes Ziel der HUNING Gruppe ist es, die technischen, personellen und organisatorischen Voraussetzungen dafür zu schaffen, den unterschiedlichsten Belangen ihrer Kunden in höchstem Maße gerecht zu werden. Konkret heißt das: im Dialog die Herausforderungen der sich ständig verändernden Märkte meistern!

Termine

14. – 18.05.2018	**IFAT,** München, Halle A2, Stand 145/244	HUNING Anlagenbau, HUNING Umwelttechnik, HUNING Motorentechnik
11. – 15.06.2018	**Achema**, Frankfurt, Halle 5.0, Stand D66	HUNING Anlagenbau, HUNING Umwelttechnik
12. – 14.06.2018	**DLG Feldtage**, Bernburg-Strenzfeld, Freigelände G, Stand B62	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HEITLING Fahrzeugbau
24.06.2018	**Johannitag**, Weidenbach	BRAND Rühr- und Pumptechnik
06. – 09.07.2018	**Tarmstedter Ausstellung**, Tarmstedt	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik
11. – 12.07.2018	**UK AD & Biogas**, Birmingham, Stand J301	HUNING Anlagenbau
24. – 27.08.2018	**Landtage Nord**, Hude	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HEITLING Fahrzeugbau
30.08. – 04.09.2018	**Karpfhamer Fest und Rottalschau**, Karpfham	BRAND Rühr- und Pumptechnik
30.08. – 02.09.2018	**Norla**, Rendsburg	BRAND Rühr- und Pumptechnik
13. – 16.09.2018	**Mela**, Mühlengeez	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HEITLING Fahrzeugbau, HUNING Anlagenbau
20. – 22.09.2018	**expo PetroTrans**, Messegelände Kassel, Halle 5, Stand D13	HEITLING Fahrzeugbau
27. – 30.10.2018	**Brockumer Markt**, Brockum	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik
07. – 08.11.2018	**Schüttgut & Recycling Technik**, Dortmund, Halle 7, Stand X31-7	HUNING Anlagenbau
07. – 09.11.2018	**FMB**, Messegelände Bad Salzuflen, Halle 20, Stand D32	HUNING Maschinenbau
13. – 16.11.2018	**EuroTier**, Hannover	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HEITLING Fahrzeugbau, HUNING Anlagenbau, HUNING Motorentechnik

Schlammstapelsilo in Bergheim/Kenten in Betrieb genommen

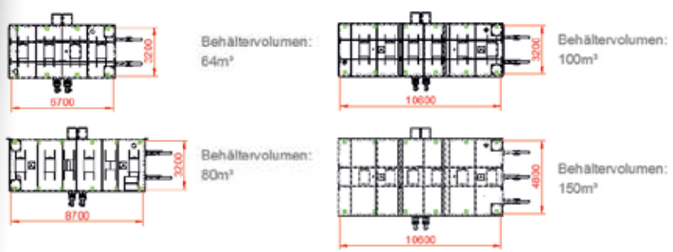
Im Auftrag des Erftverbandes hat HUNING Anlagenbau GmbH & Co. KG ein Schlammsilo der Kompaktbaureihe SBC mit einem Stapelvolumen von 120 Kubikmetern inklusive Spiralförderer gefertigt und auf dem Gruppenklärwerk Kenten in Betrieb genommen.

HUNING INFO

Das Stapelsilo für das Projekt Kenten wurde aus der bewährten SBC Baureihe mit weltweit über 500 realisierten Anlagen abgeleitet.

Die Baureihe kennzeichnet sich durch
- hohe Zuverlässigkeit
- Bilanzierung der Stoffströme durch Verwiegung
- vollautomatisierte Betriebsweise
- beste Wartungszugänglichkeit
- einfache Einbindung in Bestandsanlagen
- unkomplizierte Gründungsanforderungen
- und kurze Realisierungszeiträume aus.

Weitere Baureihen der Kompaktbaureihe SBC



Weitere Baureihen von Stapelrundsilos bis zu 600 cbm Stapelvolumen

Während der Bauphase kam eine Mietzentrifuge zum Einsatz.

Auf einem Klärwerk für einen Einwohnergleichwert von 120.000 Kubikmeter wird kommunales Abwasser mechanisch über Rechen, Sandfand, Vorklärung und biologisch über ein Belebungsverfahren gereinigt. Die angefallenen Schlämme werden vor Ort anaerob stabilisiert und auf 25-30 Prozent Trockensubstanz entwässert. Vor dem Umbau wurde der Schlamm über ein Teleskopförderband in kreisförmig angeordnete 10 Kubikmeter Mulden gefördert.

Kostenoptimierung durch Automatisierung

Ziel der Baumaßnahme war eine deutliche Optimierung der Logistikkosten durch den Abtransport mit Sattelaufliegern mit einhergehender Verkehrsreduzierung auf dem Betriebsgelände. Mit der Ausführung hat HUNING Anlagenbau im Herbst 2017 begonnen. Zunächst wurden die vorhandene Anlagentechnik rückgebaut, vorhandene Fundamente und Asphaltdecken abgebrochen und ein neues Fundament für den Schlammstapelcontainer hergestellt. Dieser wurde nach der Fertigung im Werk Melle weitestgehend vormontiert, angeliefert und auf dem neuen Fundament positioniert. Im Anschluss wurde die Spiralfördetechnik zur Befüllung des Behälters montiert. Der entwässerte Schlamm wird über zwei

Situation vor dem Umbau.

Spiralförderer gleichmäßig im Behälter verteilt. Im Anschluss erfolgten die notwendigen EMSR Arbeiten zur vollständigen Automation. Der Stapelbehälter wird über Wiegemessstäbe komplett verwogen, sodass der Füllgrad jederzeit erfasst werden kann. Darüber hinaus verhindern zusätzliche Sensoren in Verbindung mit mechanischen Entlastungseinrichtungen Schäden durch eine unbeabsichtigte Überfüllung. Für die Entleerung des Behälters sorgen drei unabhängig voneinander hydraulisch aktuierte Schubrahmen in Verbindung mit weiteren Spiralförderern.

Mietservice für reibungslosen Ablauf

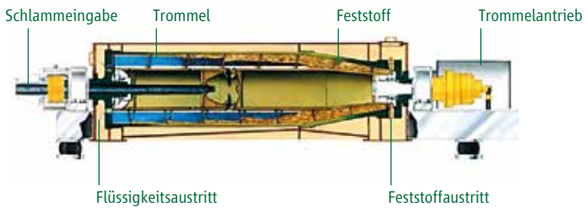
Während der Bauphase stellte die HUNING-Gruppe eine mobile Zentrifuge aus dem Mietpool der HUNING Umwelttechnik zur Verfügung und sorgte für einen störungsfreien Betrieb der Kläranlage während der Bauphase bis zur Inbetriebnahme der neuen Verladestation im Dezember 2017.

HUNING-Lösungen für die Schlammentwässerung

Die HUNING Umwelttechnik ist Spezialist für mobile, semimobile und stationäre Entwässerung von Schlamm. Zur Entwässerung von Kommunal- und Industrieschlämmen kommen hochwertige Zentrifugen zum Einsatz.

Grundsätzlich dient die Schlammentwässerung mit Zentrifugen dazu, das Wasser zwischen den Feststoffen weitgehend zu entfernen, um die Schlammmenge signifikant zu reduzieren. HUNING verwendet dafür horizontale, konisch-zylindrische Vollmantelschneckenzentrifugen. Diese arbeiten üblicherweise nach dem sogenannten Gegenstromprinzip. Das heißt, die Flüssigphase wird über ein einstellbares Wehr am zylindrischen Ende abgeführt. Der Feststoffaustrag erfolgt unter Zentrifugalkraft über Abwurföffnungen am konischen Ende. Das Resultat ist ein großer Ertrag entwässerten Schlammes und eine nahezu feststofffreie Flüssigkeit.

Funktionsweise einer Dekantierzentrifuge



Bauweisen der HUNING Hochleistungszentrifugen

Die Prozesse Entwässern, Eindicken und Aufkonditionieren werden mittels mobiler, semimobiler oder stationärer Anlagen zur Schlammentwässerung schnell und flexibel durchgeführt – abhängig vom individuellen Bedarf. Zur Standardausstattung einer Schlammentwässerungsanlage gehören eine Zentrifuge, EMSR Technik (Schaltschrank), Pumpen, Austragsförderer und gegebenenfalls eine Polymeranlage. „Jede Bauweise hat entsprechende Vorteile und kann maßgeschneidert nach Kundenwünschen angepasst werden", sagt Bernd Hüpohl, Mitarbeiter im Vertrieb. Neben der Vermietung baut und vertreibt die HUNING Umwelttechnik Hochleistungs-Dekantier-Zentrifugen in unterschiedlichsten Ausführungen.
Das Lieferprogramm des HUNING Anlagenbaus – mit Schlammstapelbehältern und Schneckenwegen – rundet das Portfolio der HUNING Umwelttechnik ab (mehr dazu auf Seite 6 und 7).

Stationär geeignet für:

- Dauerbetrieb
- Feste Anbindung an bestehende Peripherie
- Kostengünstige Einbindung

Semi-mobil geeignet für:

- Langfristige Vermietung
- Flexible Aufstellweise
- Relativ schnelle Anbindung

Mobil geeignet für:

- Multifunktionaler Einsatz
- Schnelle Anbindung
- Kurze Rüstzeit für Haveriebetrieb

Dekanter Ausführungen	Merkmale	
STATIONÄRE ZENTRIFUGE	Mobilität	+
	Verfügbarkeit/Rüstzeit	+
	Dauerbetrieb	+++
	Wartungsaufwand	+++
	Anschaffungspreis	+++
SEMIMOBILE ZENTRIFUGE	Mobilität	++
	Verfügbarkeit/Rüstzeit	++
	Dauerbetrieb	+++
	Wartungsaufwand	+++
	Anschaffungspreis	++
MOBILE ZENTRIFUGE	Mobilität	+++
	Verfügbarkeit/Rüstzeit	+++
	Dauerbetrieb	++
	Wartungsaufwand	+
	Anschaffungspreis	+

Verfügbare Modelle	Durchsatz bei 3 – 5 % TS im Zulauf	Anschlussleistung	Mögliche Getriebearten		
			Cyclo	Planeten	Hydraulik
LW 220	1 – 3 m³	16 A	X		
LW 350	5 – 12 m³	32 A	X	X	X
LW 450	8 – 20 m³	63 A	X	X	X
LW 530	15 – 30 m³	125 A	X	X	X
LW 650	20 – 50 m³	160 A	X	X	X
LW 760	30 – 70 m³	250 A	X	X	X

HUNING Maschinenbau

Zerspanung
Blechbearbeitung
Baugruppenfertigung

Starker Partner in Dreh- und Frästechnik

Als innovatives Unternehmen und kompetenter Partner für die Fertigung von Einzelteilen oder geringen Stückzahlen zeichnet sich HUNING Maschinenbau durch Expertise und langjährige Erfahrung aus.

Beim Drehen und Fräsen steht das Fachwissen und Können der qualifizierten und kompetenten Mitarbeiter kontinuierlich im Fokus.

CNC-Bearbeitungszentrum Hedelius C80

CNC Drehmaschine Doosan Puma 480 XLM.

Der moderne Maschinenpark (u.a. CNC-gesteuerten Drehmaschinen) und das umfassende Know-how in den Arbeitsbereichen Drehen und Fräsen gewährleisten nicht nur eine entsprechende Qualität, sondern auch ein hohes Maß an Flexibilität bei der Erfüllung individueller Kundenwünsche. Sofern Material und die passenden Werkzeuge vorhanden sind, ist oftmals ein Over-Night-Service möglich! Das fachkompetente Team der Zerspanung berät gern beim Reparieren, Aufarbeiten oder Neuanfertigen von Dreh- und Frästeilen. Die Fertigung erfolgt nach Zeichnung, aber auch nach Kundenmuster.

Drehtechnik

Folgende Abmessungen bearbeiten wir:

- CNC-Drehen bis 3.000 mm Länge, Ø 600 mm
- Konventionelles Drehen bis 3.000 mm Länge, Ø 700 mm
- Drehfutterdurchlass mit einer Spindelbohrung von 150 mm

Frästechnik

Folgende Abmessungen fertigen wir:

- CNC-Fräsen: x = 2.200 mm, y = 800 mm, z = 700 mm
- Konventionelles Fräsen: x = 1.100 mm, y = 600 mm, z = 500 mm

HUNING INFO

Nutenziehen

Hierbei handelt es sich um das Einbringen von Innennuten in Werkstücke. Dieser Prozess ist effektiver als das Nutenstoßen.

Gefertigt werden können Nutbreiten von 4 bis 50 Millimeter bei einer maximalen Länge von 425 Millimeter.

BHKW-Full-Service
ET-Versorgung
Beratung

Seine Faszination: große Motoren. Der Nachwuchs-Motorentechniker René Gunst bei seiner Arbeit.

„Ich lebe für die Arbeit."

Seit dem 1. Februar dieses Jahres unterstützt René Gunst das Team der Motorentechnik. Der gebürtige Meller ist gelernter Landwirt sowie Land- und Baumaschinenmechatroniker – ein Quereinsteiger mit hoher technischer Affinität.

Auf der Suche nach einer neuen Herausforderung mit Entwicklungsperspektive hatte sich René Gunst ursprünglich initiativ beim Maschinenbau, in der Abteilung in der auch sein Vater tätig ist, beworben. Gelandet ist er schließlich bei der Motorentechnik. Für den Hobby-Schrauber eine reizvolles neues Arbeitsgebiet. „Ich schätze ganz besonders die Vielfalt der anspruchsvollen Aufgaben und die Reisetätigkeit. Jeder Tag ist anders", verrät der 20-Jährige. Derzeit befindet er sich in der Einarbeitung. Gemeinsam mit dem Mechatroniker Nicolas Lienesch (siehe Portrait im Magazin 1/17) absolviert er Kundenbesuche, geht bei Wartungen und Reparaturen zur Hand. „René bringt durch seine vorangegangenen Ausbildungen ein solides Fundament für die Motorentechnik mit. Er ist technisch versiert und hat eine gute Auffassungsgabe", so Lienesch. In seiner Freizeit engagiert René Gunst sich bei der Freiwilligen Feuerwehr und tüftelt gerne. Seit Kindesbeinen hegt er eine Leidenschaft für Traktoren. An HUNING als seinem neuen Arbeitgeber schätzt der Meller das Arbeitsklima und die gute Bezahlung. Zudem beschreibt er seinen Job als interessant und abwechslungsreich. Wie er sich seine berufliche Zukunft vorstelle? „Mein Ziel ist es, möglichst schnell selbstständig als Servicemonteur bei der HUNING Motorentechnik zu arbeiten."

Sich immer wieder neuen Herausforderungen stellen, seien sie mechanisch oder elektronischer Natur, das gehört zum Leben eines Motorentechnikers. In den meisten Situationen ist daher großes technisches Know-how gefragt.

Der Motorentechniker

Ob Profi, Nachwuchskraft oder Quereinsteiger – das Team der HUNING Motorentechnik besteht aus ausgewiesenen und motivierten Fachleuten, die mit gängigen Anlagen – wie die von MAN, MWM und Jenbacher – vertraut sind und über ein breites Hintergrundwissen im Segment Motorentechnik verfügen. Die Mitarbeiter sind dadurch in der Lage, schnelle und effiziente Lösungen zu finden.

Die Leistungsfähigkeit des Jet Systems überzeugt mit 10 m³ zu 28 m³ pro Minute, je nach Ausführung.

Jet 500

Jet: von der kleinsten zur größten Variante

Das Jet System der Firma BRAND Rühr- und Pumptechnik erfreut sich immer größerer Beliebtheit. Jüngst wurden vier Modelle ins europäische Ausland und nach Russland ausgeliefert.

Das Jet System kann man wohl als das vielseitigste Pferd im Stall der BRAND Rühr- und Pumptechnik bezeichnen. Es vereint Rühren und Pumpen in einem Gerät – und ist in den verschiedensten Ausführungen für jedweden Bedarf erhältlich. „Sowohl bei Lohnunternehmen, Biogasanlagenbetreibern als auch beim Landwirt ist diese Mixer-Pumpe zum wesentlichen Bestandteil für die Gülle-Homogenisierung und -Entleerung geworden“, sagt Gabriele Bloomfield. Das Portfolio reicht vom kleinsten Model, dem Mini-Mix Jet für Kanäle unter dem Stall, über das Tauchrührwerk Power Tauch Jet (ausgezeichnet mit der Silbermedaille EuroTier (2010)) und die Klassiker Jet 500 sowie 700 bis hin zum Jet 1200 für Hochbehälter und Lagunen.

Mini-Mix Jet

Erfolgreich im Ausland

Im März 2018 hat der erste Jet 1200 seinen Dienst in Lettland angetreten. Der Gelenkmixer wurde von einem Mitarbeiter der Firma BRAND in der Region Dobles Novads zur großen Zufriedenheit des Kunden in Betrieb genommen. Im April 2018 sind drei Doppelgelenkmixer MP Jet 1200 nach Russland in die Region Belgorod geliefert worden. „Die beiden Kunden vor Ort hatten bereits einen dieser Mixer im Einsatz und haben jetzt zur Steigerung ihrer Kapazitäten jeweils neue Mixer hinzubekommen“, so Bloomfield.

Das Jet System kommt sowohl bei Lohnunternehmen, Biogasanlagenbetreibern als auch beim Landwirt zum Einsatz. B70-10-60 J2Z Jet 1200 mit Frontbefüllung (Russland).

B50-45 J2Z Jet 700

Power Tauch Jet

B65-65 J2Z Jet 1200 mit Frontbefüllung (Lettland).

B05-60 Jet 700

Bezeichnung	Einsatzort	Pumpleistung abhängig vom Substrat
Mini-Mix Jet	Unter dem Stall	3 m³/Min.
Power Tauch Jet	Unter dem Stall und in Behältern	5 m³/Min.
Jet 500 am B02	Für Lagunen	6–9 m³/Min
Jet 500 am B05 Klappbockmixer	Unter dem Stall für Öffnungen 700x700	
Jet 500 am Gelenkmixer	Für Lagunen, Hochbehälter, unter dem Stall	
Jet 700 am B02	Für Lagunen	12–18 m³/Min.
Jet 700 am B05	Unter dem Stall Öffnungen 1000x1000	
Jet 700 am Gelenkmixer	Für Lagunen, Hochbehälter, unter dem Stall	
Jet 700 am Doppelgelenkmixer	Für Lagunen, Hochbehälter, unter dem Stall	
Jet 1200 am B02	Für Lagunen und offene Erdbehälter	23–28 m³/Min.

Die Be- und Entladung des Fahrzeugs am Boden erfolgt mit einer Ladebordwand vom Typ BÄR.

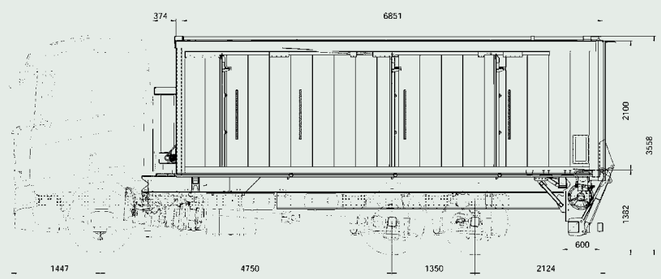
Der Kippaufbau bietet ein Höchstmaß an Schnelligkeit, wenn es um den Transport von schüttfähigen Gütern geht.

26t Hinterkipp-Kombi-Aufbau nach Österreich ausgeliefert

Bei HEITLING steht das Erfüllen spezifischer Kundenanforderungen im Fokus. Das Hauptaugenmerk liegt in der individuellen Fertigung nach Wunsch und Maß.

Im Dezember 2017 hat die HEITLING Fahrzeugbau GmbH & Co. KG einen Dreiachs-LKW an das österreichische Familienunternehmen Agrar-Handel Edlinger GmbH ausgeliefert. Das Fahrzeug wird zum Transport von Futtermitteln und palettierter Ware eingesetzt. Die Edlinger-Produktpalette umfasst vom klassischen Futtermittel über Sojaschrot, BIO AKTIV, Stallhygiene bis hin zur Schädlingsbekämpfung alles, was der moderne Landwirt braucht. Der 26-Tonner vom Typ Hinterkipp-Kombi-Aufbau aus Voll-Aluminium ist mit einer pneumatischen Entladevorrichtung ausgestattet. Diese ist in Verbindung mit dem verbauten GARDNER DENVER Verdichter ausgelegt für einen Arbeitsdruck bis zu zwei bar Überdruck. Die Steuerung des Kippaufbaus ist komfortabel mithilfe von Fernbedienung möglich. Angepasst an die Bedürfnisse des Kunden wurde der Aufbau durch Trennwände unterteilt, sodass unterschiedliche lose Futtersorten gleichzeitig gefahren werden können. Vor Ort beim Landwirt können Paletten mit Saatgut oder Düngemittel bequem mithilfe von Ladebordwand, die beim Kippvorgang mitschwenkt, und Hubwagen entladen werden. Das Fahrzeug ist dank der verschiedenen technischen Komponenten vielseitig einsetzbar.
Weltweit Lösungen auf den Weg bringen – die Mission ist HEITLING mit diesem Projekt wieder einmal geglückt. Ganz gleich ob LKW, Anhänger oder Auflieger: Alle Fahrzeugtypen und -teile werden maßgeschneidert konzipiert und gefertigt. Beim Kunden bleiben so keine Wünsche offen. Darüber hinaus profitieren sie von einem umfangreichen Wartungs- und Reparaturdienst, der immer dann zur Stelle ist, wenn Hilfe benötigt wird.

Auf einen Blick:



Die Gesamtlänge beträgt circa 9.600 mm, die Nutzlast liegt bei rund 12.500 Kilogramm und das Volumen bei 35 Kubikmeter.

In dem unternehmenseigenen Ausbildungsbereich erlernen die Nachwuchskräfte die Grundlagen der Metallverarbeitung.

Ausbildungsberufe bei HUNING

Neben folgenden Ausbildungsberufen bietet HUNING Schulpraktika, Berufsfelderkundungstage, freiwillige Praktika, Vorpraktikum für das Studium und den sogenannten Zukunftstag (ehemals Girls-Day) an.

- Industriekauffrau/-mann
- Technische/r Produktdesigner/-in
- Feinwerkmechaniker/-in (Fachrichtung Maschinenbau)
- Feinwerkmechaniker/-in (Fachrichtung Zerspanungstechnik)
- Karosserie- und Fahrzeugmechaniker/-in (Fachrichtung Fahrzeugtechnik)
- Metallbauer/-in (Schwerpunkt Konstruktionstechnik)
- Maschinen- und Anlagenführer/-in (Schwerpunkt Blechbearbeitung)

Ausbildung als Investition in die Zukunft

Ausbildung im eigenen Haus wird bei HUNING großgeschrieben, denn die Azubis von heute sind die Mitarbeiter von morgen. „Viele unserer Mitarbeiter haben ihre Ausbildung bereits erfolgreich in unserem Unternehmen absolviert und gehen nun die nächsten Schritte auf ihrer Karriereleiter“, sagt Ausbildungsleiter Rolf Kaumkötter.

Von links nach rechts: Lars Diekmann, Matthias Möller, Marvin Thulke, Rolf Kaumkötter, Jannis Brockfeld und Heiko Schmidt.

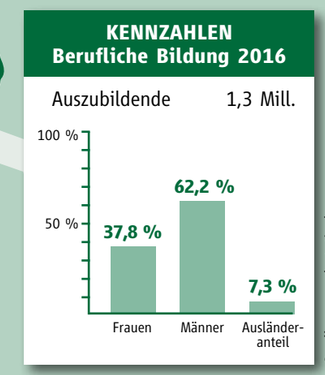
So auch Lars Diekmann, Marvin Thulke und Jannis Brockfeld, die im Januar 2018 ihre Gesellenprüfung im handwerklichen Metallberuf Feinwerkmechaniker bestanden haben. Lars wird künftig das Team der Umwelttechnik, Marvin das Team des Fahrzeugbaus und Jannis das Team des Anlagenbaus verstärken. Das zeigt einmal mehr, wie vielseitig das Berufsfeld des Feinwerkmechanikers ist. Sie fertigen Präzisionsbauteile für Maschinen und Anlagen und montieren diese zu funktionsfähigen Einheiten. Darüber hinaus planen sie Arbeitsabläufe, richten Werkzeugmaschinen ein und bearbeiten Metalle mittels spanender Verfahren wie Drehen, Fräsen, Bohren und Schleifen. Anschließend beurteilen Feinwerkmechaniker die Arbeitsergebnisse und überprüfen beispielsweise, ob vorgegebene Maßtoleranzen eingehalten werden. Zudem bauen sie die gefertigten Maschinenteile und Geräte zusammen, stellen sie je nach Verwendungszweck ein und führen Bedienungseinweisungen durch. Außerdem warten und reparieren sie feinmechanische Geräte.

WUSSTEN SIE SCHON, DASS ...

••• im Jahr 2016 Industriekaufmann/-frau, Fachkraft für Lagerlogistik und Zerspanungsmechaniker unter die **20 beliebtesten Berufe** gewählt worden sind?

••• beim Ausbildungsberuf Industriekaufmann/-frau der Frauenanteil **61 Prozent** beträgt und rund **45 Prozent** aller Auszubildenden die Hochschulreife haben?

••• laut Zentralverband des Deutschen Handwerks der aktuelle Umsatz der Handwerksbranche **561 Milliarden Euro** beträgt. Die Anzahl der Beschäftigten beläuft sich auf rund **5,4 Millionen**. Somit arbeiten über **12 Prozent** der deutschen Bevölkerung in Handwerksberufen.



Quelle: www.destatis.de

designed by Freepik

Impressum

HUNING Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Klippenbusch 20
49326 Melle
Tel.: 0049 (0) 54 29 / 94 49 -0
Fax: 0049 (0) 54 29 / 94 49 -19
E-Mail: info@huning.de

Handelsregister Amtsgericht Osnabrück
USt.-IdNr.: DE 196645697
Steuer-Nr.: 65/207/07264
Alleinvertretungsberechtigter Geschäftsführer und
verantwortlich für den Inhalt: Walter Huning

Redaktion: Carolin Schäfer und Anna Kaufmann,
Agrarmarketing Detailreich
Grafikdesign: Marisa Dages