

360°

2/17

Das Kundenmagazin der HUNING Gruppe



Inhalt

// 4 Die HUNING Gruppe stellt sich vor

HUNING Anlagenbau



// 6 **Schlamm-silo nach Salz-gitter ausgeliefert**
Das bisher größte im HUNING-Werk gefertigte Silo hat seinen Einsatz angetreten.

HUNING Umwelttechnik



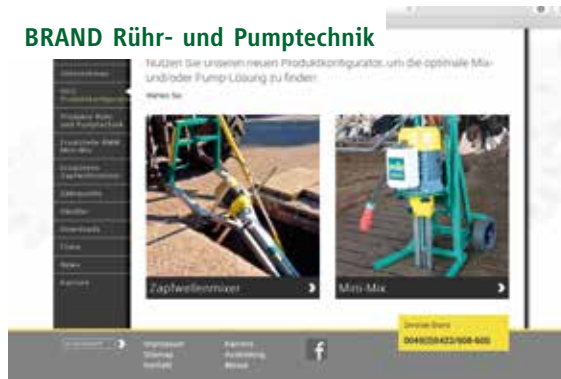
// 8 **„Wir machen Ihre Zentrifugen und Rotoren wieder fit!“**
Die HUNING Umwelttechnik GmbH & Co. KG hat mit einer neuen Auswuchtmaschine ihren Kundenservice ausgebaut.

HUNING Motorentechnik



// 12 **Ein Service mit Verlass**
Wenn es brennt, sind sie vor Ort: die Pannendienstleistungen der HUNING Motorentechnik.

BRAND Rühr- und Pumptechnik



// 14 **Neues Service-Tool**
Der BRAND Produktkonfigurator bietet Soforthilfe bei der Wahl der optimalen Mix- und/oder Pump-Lösung.

HUNING Maschinenbau



// 10 **HUNING vergrößert Maschinenpark**
Eine neue Gesenkbiegepresse mit 10.000 Kilonewton Presskraft wurde in Betrieb genommen.

HEITLING Fahrzeugbau



// 16 **Italiener erweitern Fuhrpark um HEITLING-Gefährten**
Im Sommer traten zwei vierachsige Motorwagen mit Abschiebeaufbauten ihre Reise in den Süden an.

// 18 **Dies und Das**

Editorial

Werte Kunden, Geschäftspartner und Interessenten!

Ebenso wie Landwirtschaft und Umwelttechnik keinen Stillstand kennen, arbeitet die HUNING Unternehmensgruppe mit bedingungsloser Leidenschaft stets daran, den Status Quo zu hinterfragen und neue Maßstäbe zu setzen.

Die Basis unseres Erfolgs sind unsere motivierten Mitarbeiter – mit individueller Betreuung, höchster Kompetenz und lösungsorientiertem Denken und Handeln. Vollständige Kundenzufriedenheit und maximale Kundenorientierung sind unsere wichtigsten Werte.

Drei aktuelle Beispiele dafür zeigen wir Ihnen in der nunmehr vierten Ausgabe unseres 360°-Magazins auf: Die Pannendienstleistungen der HUNING Motorentechnik (ab S. 12) sind immer dann vor Ort, wenn es brennt. Mit dem BRAND-Produktkonfigurator, einem neuen Online-Service-Tool, können Sie ab sofort noch leichter die optimale Mix- und/oder Pump-Lösung für Ihr Unternehmen finden (ab S. 14). Die HUNING Umwelttechnik hat mit einer neuen Auswuchtmaschine ihren Kundenservice erweitert (ab S. 8) und bietet damit das höchst mögliche Anforderungsprofil beim Auswuchten von Trommeln und Schnecken für Zentrifugen sowie weitere schnell drehende Bauteile.

Bitte scheuen Sie sich nicht, mit uns in Kontakt zu treten. Ihre Sonderwünsche machen unsere Arbeit interessant. Wir beraten Sie gerne.

Und nun wünsche ich Ihnen eine inspirierende Lektüre.



Walter Huning

DIE HUNING GRUPPE



Biomasse-Eintragssysteme
Lagerung, Förderung
und Aufbereitung
Biogas & Umwelttechnik



Zentrifugen/Dekanter
Entsorgungstechnik
(Lohn-)Entwässerung



Zerspanung
Blechbearbeitung
Baugruppenfertigung



BHKW-Full-Service
ET-Versorgung
Beratung



Zapfwellenmischer
Tauchrührwerke
Spaltenmischer



Silo-Spezialfahrzeugbau
Kipper-Spezialfahrzeugbau

Gebündeltes Know-how

Die Kernkompetenz der HUNING Gruppe mit zentralem Standort in Melle (Niedersachsen) liegt seit Jahrzehnten in der Entwicklung und Fertigung von Produkten für Umwelttechnik, Biogas und Landwirtschaft.

Jedes der sechs inhabergeführten Unternehmen der HUNING Gruppe hat dabei sein eigenes Spezialgebiet und stellt so sicher, dass die Hochwertigkeit der Erzeugnisse jederzeit gewährleistet ist. Dennoch wird auch unternehmensübergreifend erfolgreich zusammengearbeitet – und das sowohl vertikal als auch horizontal. Zur horizontalen Kooperation haben sich innerhalb der Gruppe unterschiedliche Kompetenzteams gebildet, in welches jedes der dazugehörigen Einzelunternehmen seine Expertise einbringt. Die gebündelten Kompetenzen ermöglichen es, maßgeschneiderte Komplettlösungen aus einer Hand zu bieten. Kompetenzteams gibt es beispielsweise für die Bereiche Biogas und Umwelttechnik.

Permanentes Ziel der HUNING Gruppe ist es, die technischen, personellen und organisatorischen Voraussetzungen dafür zu schaffen, den unterschiedlichsten Belangen ihrer Kunden in höchstem Maße gerecht zu werden. Konkret heißt das: im Dialog die Herausforderungen der sich ständig verändernden Märkte meistern!

Termine

08.-10.11.2017	FMB, Bad Salzuflen Halle 20, Stand 32	HUNING Maschinenbau
12.-18.11.2017	Agritechnica, Hannover Halle 23, Stand C35	HUNING Anlagenbau, BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HUNING Motorentechnik, HEITLING Fahrzeugbau
12.-14.12.2017	BIOGAS Convention & Trade Fair, Nürnberg Halle 09, Stand C53	HUNING Anlagenbau, BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HUNING Motorentechnik, HEITLING Fahrzeugbau
14.-18.05.2018	IFAT, München Halle A2, Stand 145/244	HUNING Anlagenbau, BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HUNING Motorentechnik,
11.-15.06.2018	ACHEMA, Frankfurt Halle 5.0, Stand D66	HUNING Umwelttechnik, HUNING Anlagenbau, HUNING Motorentechnik
Geplante Messeauftritte in 2018:		
12.-14.01.2018	Agrarmesse Alpen-Adria, Klagenfurt	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HEITLING Fahrzeugbau
10.-11.01.2018	Biogas Infotage, Ulm	HUNING Anlagenbau
Februar 2018	Lohnunternehmertag Büdelsdorf	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HEITLING Fahrzeugbau
18.-22.04.2018	Agrarshow Allgäu	BRAND Rühr- und Pumptechnik
12.-14.06.2018	DLG-Feldtage	BRAND Rühr- und Pumptechnik, HUNING Umwelttechnik, HEITLING Fahrzeugbau

Schlamm-silo nach Salz-gitter ausgeliefert

Im Auftrag der Abwasserentsorgung Salz-gitter hat die HUNING Anlagenbau GmbH & Co. KG ein Schlamm-silo mit einem Speichervolumen von 130 Kubikmeter gefertigt. Das Silo, das auf zwei LKW die Produktionsstätte verließ, wurde auf der Kläranlage Salz-gitter-Nord für Schlammverladung und -speicherung inklusive Fördertechnik errichtet.

Mit dem Ziel, das Risiko von Entsorgungsengpässen, auch im Hinblick auf die gesetzliche Neu-regelung der Klärschlammverwertung, zu minimieren, sollten auf der Kläranlage Salz-gitter-Nord die neue Schlammförderung sowie die Zwischenspeicherung flexibler gestaltet werden. Ferner sollte sich die Speicherkapazität des entwässerten Klärschlammes auf rund fünf Tage erhöhen.

Hierfür hat die HUNING Anlagenbau im Sommer 2017 im Auftrag der Abwasserentsorgung Salz-gitter im Stadtteil Lebenstedt ein unterfahrbares Dickschlamm-silo, inklusive 55 Meter Schneckenfördertechnik, geliefert und montiert. Es ist das erste Silo in dieser Größenordnung, das im Werk geschweißt und gefertigt wurde. Die Besonderheit bei der Bauweise des Silos liegt darin, dass es in zwei Hauptbaugruppen, dem Unterteil mit hydraulischem Austragsrahmen und Austragsschnecke, sowie dem oberen Silokörper bei HUNING Anlagenbau im Werk vormontiert und mithilfe von zwei Schwertransportern vor Ort ausgeliefert wurde. Auch die Lackierung,

Klärschlamm-behandlung

**HUNING
INFO**

Bei der Abwasserreinigung fällt Klärschlamm an, der sich aus dem Schlamm der Vor- und Nachklärung zusammensetzt. Beide Schlämme werden in zwei Faulbehältern von je 3000 Kubikmetern Inhalt bei 37 Grad Celsius in rund 25 Tagen zu einem geruchlosen, leicht entwässerbaren Produkt ausgefault. In zwei Hochleistungszentrifugen wird der Faulschlamm entwässert und anschließend der thermischen oder landwirtschaftlichen Verwertung zugeführt.

Beheizung und Isolierung wurde im Werk vorgefertigt. Um den entwässerten Schlamm aus den Zentrifugen in das Silo zu befördern, werden Spiralförderer aus nicht rostendem V4A-Stahl eingesetzt. Während der gesamten Umbaumaßnahme musste der störungsfreie Betrieb gewährleistet werden.

Vorfertigung im Hause
HUNING inklusive
Beheizung und Isolierung.



130 m³ fassendes Schlamm-silo auf der Kläranlage Salz-gitter Nord.

„Wir machen Ihre Zentrifugen und Rotoren wieder fit!“

Die HUNING Umwelttechnik GmbH & Co. KG hat mit einer neuen Auswuchtmaschine ihren Kundenservice erweitert. Das Unternehmen bietet damit das höchst mögliche Anforderungsprofil beim Auswuchten von Trommeln und Schnecken für Zentrifugen sowie weitere schnell drehende Bauteile wie Häckslertrommeln und Mulcherwellen.

Zentrifugen arbeiten mit hohen Geschwindigkeiten und sind großen Belastungen ausgesetzt. Verschleiß ist deshalb nicht zu vermeiden. Die HUNING Umwelttechnik bietet einen umfangreichen Wartungs- und Reparaturservice für alle Zentrifugentypen an. Das Serviceteam besteht aus erfahrenen Technikern mit langjähriger Berufserfahrung. Es stehen Ersatzrotoren

aller namhaften Hersteller zur Verfügung. „Generalüberholung und UVV-Abnahmen sind unsere Stärke!“, sagt Boris Kreft, Serviceleiter der HUNING Umwelttechnik. Mittels auftragsbezogener, angefertigter Antriebsflansche können Rotoren bis zu 12 Tonnen Gewicht und sechs Meter Länge gewuchtet werden. Gearbeitet



Mulcherwelle in der Wuchtmaschine während des Auswuchtvorgangs.



Um Schneckenwendel vor Verschleiß zu schützen, bietet HUNING unterschiedliche Schutzverfahren wie (v.l.) Hartauftragschweißen, Hartmetallsegmente oder Keramiksegmente an.

werden kann in hohen Güteklassen auf zwei bis drei Ebenen mit bis zu 4.660 Umdrehungen pro Minute.

Verschleißschutz – wieder fit für Höchstleistungen

Eine Schnecke muss höchste Ansprüche erfüllen, um auch nach langer Zeit noch gute Entwässerungsleistungen zu erreichen. HUNING offeriert eine Vielzahl von Möglichkeiten, die Schneckenwendel vor starkem Verschleiß zu schützen. Zur Auswahl stehen beispielsweise Keramiksegmente oder Hartmetallsegmente, die auf die Wendel aufgebracht werden. Alternativ kann auch ein Hartauftrag aufgeschweißt werden.

Getriebe-Wartung – die Herzstücke Ihrer Anlagen

Differenzantriebe werden bei der Wartung oft vernachlässigt. Um unnötige, teure Reparaturen zu vermeiden, zerlegen und reinigen HUNING-Spezialisten den Antrieb und wechseln in Absprache Ersatzteile. Dadurch halten sich die Kosten im Rahmen und Ausfälle können minimiert werden.

Möglichkeiten:

- ✓ Auswuchten in 2 Ebenen
- ✓ Auswuchten in 3 Ebenen
- ✓ Hochlaufmessung
- ✓ Schwingwertmessung
- ✓ Hochtouriges Auswuchten
- ✓ Wuchten bei Betriebsdrehzahl

Kameraeinsatz – wir blicken durch

Wie es wirklich im Inneren von Maschinen aussieht, ist ein großes Geheimnis. Hier kommt eine Spezialkamera zum Einsatz, die eventuellen Verschleiß sichtbar macht. Diese Überprüfung sollte regelmäßig durchgeführt werden. Ihr Vorteil: Sie erfahren ohne aufwändigen Ausbau, wann und in welchem Umfang eine Reparatur ansteht.

Wuchten – ohne zeitaufwändigen Ausbau

Bei der Montage drehender Teile können neue Unwuchten im Gesamttrotor entstehen. Unter erhöhten Schwingungen kann Ihre Maschine im eingebauten Zustand mit einem mobilen Wuchtgerät nachgewuchtet werden. Hierdurch sparen Sie sich einen teuren Ausbau.

Lagercheck – damit's problemlos dreht

Beim Lagercheck sind Mitarbeiter in der Lage, ohne Ausbau Lagertemperaturen, Schwingungen und die Hüllkurve zu ermitteln. Mit der Hüllkurvenmessung wird der Schwingungszustand des Lagers überprüft. Diese Messungen sollten regelmäßig durchgeführt werden, um so mögliche Lagerschäden zu vermeiden.

Ersatzrotoren und Mietzentrifugen passen perfekt!

Die HUNING Umwelttechnik verfügt über eine Vielzahl von Austauschrotoren. Sollte Ihre Maschine ausfallen oder sich bereits in Reparatur befinden, stehen Tauschrotoren sowie mobile Anlagen aus dem Mietpark zur Verfügung.

Huning vergrößert Maschinenpark

Die HUNING Maschinenbau GmbH präsentiert sich auf der FMB als leistungsfähiger Partner für die Blechbearbeitung. Jüngst hat das Unternehmen eine neue Gesenkbiegepresse mit 10.000 Kilonewton (kN) Presskraft in Betrieb genommen, mit der Stahl- und Edelstahlbleche bis zu einer Breite von 8.100 Millimeter (mm) präzise abgekantet werden können.

Eine hoch entwickelte Maschinenbauregion ist auf leistungsfähige Zulieferer angewiesen. Die FMB verfolgt das Ziel, diesen Zulieferern eine Plattform zu bieten, um ihre Leistungen zu präsentieren. Deshalb ist es nur konsequent, dass die HUNING Maschinenbau GmbH in Melle diese Plattform erstmals nutzt.

Neue Abkantpresse

Mit der Messepräsenz macht das Unternehmen auch auf seinen Maschinenpark aufmerksam, der aktuell um eine Anlage mit besonderen Dimensionen erweitert wurde. „Wir haben im August und September eine Gesenkbiegepresse mit 10.000 kN Presskraft und einer maximalen Arbeitslänge von 8.100 mm in Betrieb genommen. Mit dieser Anlage können wir Stahlfeln bis 30 mm Stärke und Edelstahlbleche bis 25 mm verarbeiten“, sagt Achim Patz, Leiter Lasertechnik und Blechverarbeitung.

Breites Fertigungsprogramm

Damit ergänzt HUNING sein Fertigungsprogramm der Blechbearbeitung, das schon zuvor ein breites Spektrum abdeckte. Achim Patz: „Neben dem Abkanten sind wir Spezialisten für das Laserschneiden, Drehen und Walzen. Für all diese Verfahren halten wir moderne und hoch präzise Anlagen vor. Auch die Oberflächenbearbeitung – beispielsweise durch Schleifen – gehört zum Fertigungsspektrum, ebenso das Anarbeiten.“ Dabei konzentriert sich HUNING auf größere bis sehr große Bauteile und auf kleinere Serien in Losgrößen von 1 bis 100.

Zulieferer auch in der eigenen Unternehmensgruppe

Die Kompetenz (und auch die Grundauslastung) wird durch Schwesterunternehmen der HUNING-Gruppe gewährleistet,



Auf den Millimeter genau kantet die neue Presse Stahl- und Edelstahlbleche.

die unter anderem Silofahrzeuge sowie Anlagen der Umwelttechnik und der Verfahrenstechnik entwickeln und herstellen. Dementsprechend verfügt HUNING Maschinenbau über umfassendes Know-how bei der Herstellung komplexer und anspruchsvoller Bauteile.

Engineering-Unterstützung gehört dazu

Gerade bei großen Bauteilen, die in kleinen Serien hergestellt werden, ist die Engineering-Unterstützung der Kunden von großer Bedeutung. „Wir kooperieren schon in der Entwicklungsphase eng mit den Maschinen- und Fahrzeugbauern, für die wir Teile fertigen“, so Patz.

Durchgängiger Datenfluss

Dabei kommt modernste Software zum Einsatz – zum einen auf kaufmännischer Seite, zum anderen in der Konstruktion. Entweder übernehmen die HUNING-Ingenieure die Konstruktionsdaten der Kunden oder erstellen sie mit leistungsfähiger Software, die zum Beispiel – im Falle des Abkantens – die Verkürzung beim Biegen automatisch errechnet.

So profitieren sowohl der Kunde als auch HUNING von einem durchgängigen Datenfluss. Selbiges gilt für die organisatorische Ebene der Auftragsbearbeitung: Ein ERP-System hält alle Schritte im Prozess fest – vom Angebot über Konstruktion und Fertigung bis zur Auslieferung – und gibt Auskunft über den aktuellen Bearbeitungsstatus. Für die Verbindung dieser Daten mit dem Bauteil sorgt eine Barcodierung.

Ein moderner Auftragsfertiger für große Bauteile

Damit ist ein geordneter Durchlauf durch die Fertigung gewährleistet – bei der Blechbearbeitung im XXL-Format. Das wird die HUNING Maschinenbau GmbH bei ihrem ersten Messeauftritt auf der FMB herausstellen. Achim Patz: „Wir sind sehr gespannt auf die Gespräche mit Messebesuchern, die die Produktion von großen Blechteilen und -baugruppen an Auftragsfertiger vergeben. Ebenso interessiert sind wir an Kontakten mit Blechbearbeitern von kleineren Teilen, mit denen wir zusammenarbeiten können. Hier sind wir schon einige Kooperationen eingegangen, von denen beide Partner profitieren.“



Trotz ihrer stattlichen Größe hat die neue Gesenkbiegepresse einen Platz in der geräumigen Werkhalle gefunden.

Der Anlagenführer Dirk Mau schaut gemeinsam mit dem geschäftsführenden Gesellschafter der HEG Heinrich Budde beim neuen Motor nach dem Rechten.



Ein Service mit Verlass

Wenn es brennt, sind sie vor Ort: die Pannenengel der HUNING Motorentechnik. Rund um die Uhr, um den reibungslosen Betrieb schnell wieder herzustellen.

Im südlichen Münsterland betreibt die Herrensteiner Energie Gesellschaft (HEG) seit 2011 eine Biogasanlage. Gefüttert wird diese mit Schweinegülle, Silomais und Zuckerrüben, wobei der Gülleanteil mindestens 33 Prozent des gesamten Inputs ausmacht. Im Fermenter und Nachgärer wird Biogas für zwei Blockheizkraftwerke mit Leistungen von 400 beziehungsweise 250 Kilo- watt (kW) produziert. Das größere der beiden steht am Biogasanlagen-Standort, beim 250 kW Blockheizkraftwerke handelt es sich um ein Satelliten-BHKW auf einem Nachbarbetrieb.

Zu Beginn wurden zwei Motoren – unter anderem ein Modell von der Firma Aggretech mit einer Woodward-Steuerung – installiert. Als dieser 2015 kaputt ging, konnte die HEG die Ursache selbst nicht ausfindig machen. Der Hersteller hatte zu diesem Zeitpunkt den Geschäftsbereich Biogas inklusive seiner Serviceleistungen bereits eingestellt, sodass sich die Energiegemeinschaft auf die Suche nach einem neuen Servicepartner machen musste.

In der HUNING Motorentechnik fand das Unternehmen schließlich seinen „Retter in der Not“. „Wir haben uns der Sache angenommen und in die Steuerung eingearbeitet“, sagt Markus Kemper, Serviceleiter der HUNING Motorentechnik. „Es stellte sich heraus, dass der Generator defekt war. Dieser wurde umgehend durch uns repariert“, führt Kemper fort.

„Das Team, die Mitarbeiter vor Ort sowie das Gesamtangebot der Firma HUNING haben uns überzeugt, sodass wir die Grundüberholung sowie den regelmäßigen Service

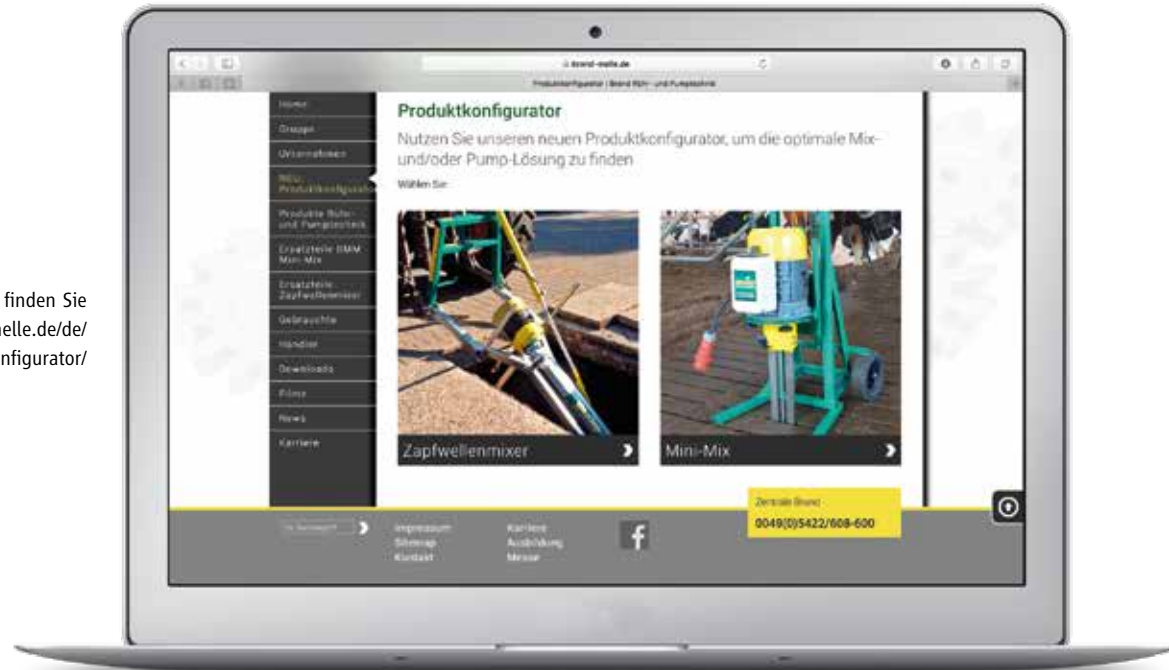
für das Aggretech BHKW an die HUNING Motorentechnik übergeben haben“, so der geschäftsführende Gesellschafter der HEG Heinrich Budde. Nachdem die Gewährleistung und der damit verbundene Service auch für den zweiten Motor ausgelaufen waren, wurde der Service vollends an den neuen Partner HUNING übertragen.

Bereits im Frühjahr 2017 vermeldete der zweite Motor eine Störung, welche allerdings schnell behoben werden konnte. Nur wenige Monate später erlitt er dann einen irreparablen Motorschaden. Kurzerhand wurde er gegen einen neuen MAN-Standardmotor getauscht. „Herr Budde kann künftig sämtliche Ersatzteile unkompliziert über die HUNING Motorentechnik beziehen“, sagt Markus Kemper abschließend.



Das Team der HEG freut sich, in HUNING einen zuverlässigen Servicepartner gefunden zu haben.

Den Konfigurator finden Sie unter www.brand-melle.de/de/neu-produktkonfigurator/



Neues Service-Tool

Der BRAND Produktkonfigurator bietet Soforthilfe im Internet, um die optimale Mix- und/oder Pump-Lösung zu finden.

Mit dem neuen Produktkonfigurator erweitert der Gülle-technik-Spezialist BRAND das Online-Angebot. Zu finden ist dieser ab sofort unter www.brand-melle.de. Über das Tool können Anwender sich sehr einfach den auf ihre Bedürfnisse zugeschnittenen Mixer anzeigen lassen.

Wie funktioniert der Konfigurator?

Die Auswahl erfolgt bequem per Mausklick (Substrat, Lagerstätte, mixen/pumpen, Rührweise) – und das System schlägt passende Lösungen vor. Im Anschluss kann der Kunde über die Seite das auf ihn zugeschnittene Angebot

anfordern. Bilder sowie weitere Informationen über die vorgeschlagenen Mixer sind ebenfalls vorhanden. Ab sofort beinhaltet die Internetseite jetzt auch Ersatzteillisten für Zapfwellenmischer und Mini-Mix. Diese können direkt heruntergeladen werden. Es besteht zudem die Möglichkeit, ein Angebot für die benötigten Teile anzufordern.

„Beide Features sollen in den kommenden Monaten weiter ausgebaut und auf alle Produktparten ausgeweitet werden. Wir hoffen, unseren Kunden damit einen Mehrwert bieten zu können und unseren Service zu stärken“, sagt Gabriele Bloomfield.



Zapfwellenmischer
Tauchrührwerke
Spaltenmischer

Geschichte, Philosophie und Visionen

„Kundennähe ist uns sehr wichtig“ – an dieser Philosophie hat sich in über 200-jähriger Unternehmensgeschichte bis heute nichts geändert. Das Team der BRAND Rühr- und Pumptechnik GmbH steht seit eh und je den Kunden aus der Landwirtschaft, dem Biogassektor und der Industrie im In- und Ausland kompetent und individuell bei allen Fragen zur Verfügung.

Entstanden ist das Unternehmen Anfang des 19. Jahrhunderts aus einem Landwirtschaftsbetrieb und einer Schmiede. Über den kompletten Landmaschinenhandel spezialisierte man sich 1984 auf die Rühr- und Pumptechnik. Im Laufe der Jahre wurden viele Ideen, die es der Landwirtschaft erleichterten die Gülle zu rühren und zu pumpen, umgesetzt und es entstanden zahlreiche unter Patentschutz stehende Innovationen.

Heute ist das Unternehmen mit neun Mitarbeitern in Fertigung und Montage sowie sechs Mitarbeitern in der Verwaltung, der Konstruktion und im Vertrieb für die Zukunft bestens aufgestellt. Die Flexibilität der Mitarbeiter innerhalb der Unternehmensgruppe bietet hier den Vorteil auch Auftragsspitzen termingerecht abzuwickeln.

Technische Entwicklungen und das Testen neuer Produkte innerhalb der Unternehmensgruppe haben seit jeher einen hohen Stellenwert und gewährleisten eine stetige Verbesserung der Produkte. Hierbei ist die Kundennähe und die gute Zusammenarbeit zwischen Konstruktion, technischem Support und der Produktion von ausschlaggebender Notwendigkeit.

Das Team der Firma Brand Rühr- und Pumptechnik GmbH freut sich auf Ihre Wünsche und Anregungen.

Italiener erweitern Fuhrpark um zwei HEITLING-Gefährten

Jüngst hat der HEITLING Fahrzeugbau zwei vierachsige Motorwagen mit Abschiebeaufbauten an einen Kunden nach Italien ausgeliefert, welcher in diesem Jahr bereits einen „Push Trailer“ erhielt.



Alternativ kann auf den Motorwagen auch ein Zubringertank für Gülle aufgesattelt werden.



Die Ladung des 40 Kubikmeter-Aufbaus wird mit einem „Cramaro“-Abdecknetz geschützt.

Nachdem HEITLING im Frühjahr dieses Jahres einen „Push Trailer“ an einen Kunden nach Italien lieferte, traten im Sommer zwei vierachsige Motorwagen mit Abschiebeaufbauten ihre Reise in den Süden an. Beide Aufbauten haben ein Ladevolumen von 40 Kubikmeter und dienen dem Transport von Mais, Kompost, Trockensubstrat und Biomüll. Die Abschiebeaufbauten wurden in einer Aluminium-Hohlkammer-Profilbauweise gefertigt und weisen daher ein niedriges Leergewicht auf. Der Aufbau ist optional auch mit Pressfunktion erhältlich, um beispielsweise loses Transportgut zu komprimieren und so einige Kubikmeter Ladevolumen zu gewinnen. Die Laderaumabdeckung, auf Kundenwunsch ein „Cramaro“-Abdecknetz, welches elektrisch betätigt werden kann, schützt die mitgeführte Fracht. Die Aufbausteuerung erfolgt komfortabel via Funkfernsteuerung vom Fahrerhaus aus. So ist ein Absteigen weder für die Betätigung der Heckklappe noch für das Ausführen des Abschiebevorgangs notwendig. Der Entleerungsprozess geht in 55 Sekunden vonstatten. Dank des Wechselsystems, mit dem die Motorwagen ausgestattet sind, kann der Kunde künftig alternativ zum Abschiebeaufbau auch ein Zubringertank für Gülle aufsatteln.

Nachdem HEITLING im Frühjahr dieses Jahres einen „Push Trailer“ an einen Kunden nach Italien lieferte, traten im Sommer zwei vierachsige Motorwagen mit Abschiebeaufbauten ihre Reise in den Süden an.

Was macht eigentlich ein/e...



Ausbildungsberufe
bei HUNING

...Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/in Fachrichtung Fahrzeugbautechnik?

Die Ausbildung zum Karosserie- und Fahrzeugbaumechaniker/innen der Fachrichtung Fahrzeugbautechnik umfasst bei HUNING in erster Linie die Fertigung, Wartung und Instandhaltung von Anhängern und Aufbauten für Silo-, Kippfahrzeuge und Abschiebefahrzeuge (für Straße und landwirtschaftlichen Betrieb) sowie für Flüssigmisttankwagen. „Die Reparatur und Wartung von Kundenfahrzeugen gehört ebenso zum Aufgabengebiet“, so Ausbildungsleiter Rolf Kaumkötter.

Voraussetzungen zur Ergreifung des Berufes sind Realschulabschluss oder ein guter Hauptschulabschluss.

Die dreieinhalbjährige Ausbildung findet dual im Betrieb am Standort Melle und an der Berufsschule in Melle statt.

Die Ausbildung bei der HUNING Unternehmensgruppe zeichnet sich aus durch:

- helle aufgeräumte Arbeitsplätze mit moderner Ausstattung
- abwechslungsreiche Arbeit durch individuell gefertigte Kundenfahrzeuge
- wechselnde Arbeitsplätze mit verschiedenen Anforderungen
- ein junges motiviertes Team
- kontinuierliche Weiterentwicklung der Produkte im Arbeitsablauf
- Fertigung in Aluminium und Stahl
- einen weltweiten Kundenstamm mit entsprechenden Anforderungen

Neues Lehrjahr, neue Gesichter



Die neuen Gesichter seit August 2017:

Lennard Rahe | Feinwerkmechaniker
Jörn-Enrik Schüttenberg | Feinwerkmechaniker
Dennis Marquart | Feinwerkmechaniker
Nikolai Schwennen | Feinwerkmechaniker
Jannik Niemann | Feinwerkmechaniker
Felix Grüneberg | Metallbauer
Tim Aring | Metallbauer

Außerdem haben wir seit dem 1. August vier weitere Azubis beschäftigt:

Lars Föcke | Industriekaufmann
Waldemar Herr | Industriekaufmann
Korinna Hornig | Industriekauffrau
Simon Vahle | Technischer Produktdesigner

WUSSTEN SIE SCHON, DASS ...



... in ganz DE 2015 rund **1,8 Mio. Tonnen (TS)** Klärschlamm angefallen sind? Davon wurden 427.700 Tonnen als Dünger in der Landwirtschaft verwendet. **Die größte Kläranlage der Welt gerade in Mexiko gebaut wird?** Sie soll gut 60 Prozent des Abwassers der 20 Mio. Einwohner von Mexico-City reinigen.

... Klärschlamm zu bis zu **70 Prozent aus Kohlenstoff** besteht? Außerdem enthält er Sauerstoff, Kohlenstoff, Stickstoff und Wasserstoff sowie Phosphor und Schwefel.

... Forscher der Arizona State University herausgefunden haben, dass eine Tonne Klärschlamm Edelmetalle im Wert von rund 240 Euro enthält? Die größten Anteile dabei haben **Gold und Silber**, aber auch Platin und seltene Erden, Kupfer, Eisen und Zink sind im Klärschlamm zu finden.

Impressum

HUNING Umwelttechnik GmbH & Co. KG
Klippenbusch 20
49326 Melle
Tel.: 0049 (0) 54 29 / 94 49 -0
Fax: 0049 (0) 54 29 / 94 49 -19
E-Mail: info@huning.de

Handelsregister Amtsgericht Osnabrück
USt.-IdNr.: DE 196645697
Steuer-Nr.: 65/207/07264
Alleinvertretungsberechtigter Geschäftsführer und
verantwortlich für den Inhalt: Walter Huning

Redaktion: Carolin Baumeister und Anna Kaufmann,
Agrarmarketing Detailreich
Grafikdesign: Marisa Dages